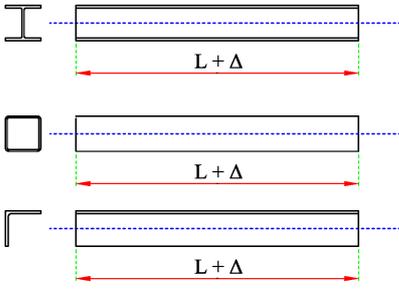
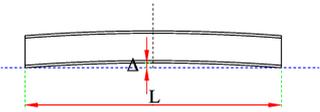
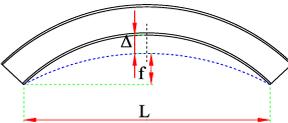
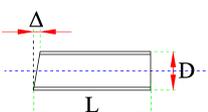
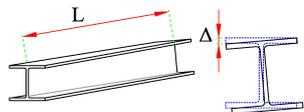
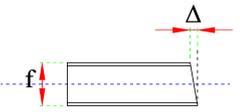


N°	Criterio	Parametro	Tolleranze
1	Lunghezza 	Lunghezza di taglio misurata sull'asse centrale (o sull'incrocio di un angolo) NB: Lunghezza "L" in mm	$\Delta = \pm (L / 5000 + 2)$ mm
2	Rettilineità 	Deviazione Δ dagli assi ortogonali di una sezione tagliata NB: Vedi anche parametri prodotti laminati o finiti a caldo	$\Delta = \pm L / 750$ Ma $\Delta \geq 5$ mm
3	Centinatura 	Compensazione f a metà lunghezza NB: La centinatura verticale dovrebbe essere misurata con l'elemento sul suo lato	$\Delta = \pm L / 500$ Ma $\Delta \geq 6$ mm
4	Ortogonalità delle estremità 	Ortogonalità rispetto all'asse longitudinale	$\Delta = \pm L / 700$
5	Torsione 	Deviazione complessiva Δ in una parte di lunghezza L NB: Per le sezioni cave vedere le norme di prodotto pertinente	$\Delta = \pm L / 700$ Ma $4 \text{ mm} \leq \Delta \leq 20 \text{ mm}$
6	Ortogonalità dei bordi tagliati 	Deviazione Δ di un bordo tagliato a 90°	$\Delta = \pm 0,1 f$

Ed.00	Rev.00	Data 20.11.14	Elaborato da RFPC	Approvato Direzione
-------	--------	------------------	-------------------	---------------------